

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA LUMINA F&C SRL

Per parte Venditrice si intende LUMINA F&C, società fornitrice dei manufatti oggetto della fornitura di cui si tratta, che emetterà fattura per gli stessi manufatti.

Per parte Acquirente si intende l'intestatario delle fatture relative ai manufatti di cui si tratta.

1. OGGETTO

- 1.1) Tutte le vendite di prodotti e / o accessori ("prodotti") effettuate dalla Venditrice sono soggetti e disciplinati da queste Condizioni Generali di Vendita, fatta eccezione per eventuali condizioni speciali concordate per iscritto tra la Venditrice e Acquirente. Le presenti Condizioni Generali di Vendita LUMINA F&C prevalgono su qualsiasi altro documento, clausola, previsione (anche se non esplicitamente contestata dalla Venditrice) contenute in moduli, offerte, ordini dell'Acquirente comprese anche eventuali sue condizioni generali di acquisto.
- 1.2) Il prezzo è al netto delle imposte. Tutte le imposte, accise, e altri oneri legati alla vendita dei prodotti sono a carico dell'Acquirente.
- 1.3) Ogni errore tipografico, eventuali errori o omissioni contenuti in qualsiasi documento di vendita, quotazione, accettazione dell'offerta, conferma d'ordine, fattura o in altro documento o informazioni rilasciate dalla Venditrice sono soggetti a correzione senza alcuna responsabilità da parte della Venditrice.
- 1.4) Tutte le specifiche, i disegni, le indicazioni di peso e dimensioni e dati relativi alle prestazioni contenuti in qualsiasi documentazione della Venditrice sono da considerarsi indicativi.
- 1.5) La Venditrice si riserva il diritto di migliorare e / o modificare le specifiche, i disegni e ingombri senza preavviso.
- 1.6) Quanto pubblicato sul sito internet www.luminapannelli.com rappresenta la versione più aggiornata per quanto riguarda tutte le indicazioni tecniche relative ai prodotti e i relativi aggiornamenti, conseguentemente quanto ivi pubblicato prevale in ogni caso su quanto pubblicato con modalità cartacea.
- 1.7) Le presenti Condizioni Generali di Vendita sono applicabili a tutti i contratti di vendita, anche futuri, intercorrenti con l'Acquirente, salvo specifiche deroghe scritte concordate fra le parti.

2. ORDINE - ACCETTAZIONE

- 2.1) Tutti gli ordini devono essere presentati per iscritto.
- 2.2) L'Acquirente deve specificare nell'ordine (Buono d'ordine) il tipo, il nome di marca del prodotto, le dimensioni dei prodotti contratti e la loro quantità. Fintanto che queste non vengono fornite dall'Acquirente l'ordine non può essere preso in considerazione dalla Venditrice.
- 2.3) La Venditrice emetterà Conferma d'Ordine che è il solo documento che impegna le parti e regola il rapporto contrattuale, per quanto non previsto dalle presenti "Condizioni Generali di Vendita".
- 2.4) La Conferma d'Ordine verrà evasa dalla Venditrice solo dopo che l'Acquirente avrà inviato alla Venditrice detta conferma d'ordine sottoscritta per accettazione.
- 2.5) L'Acquirente potrà eventualmente richiedere modifiche su misure, quantità e tipologia o la cancellazione dell'Ordine solo ed esclusivamente entro 24 ore dalla ricezione da parte della Venditrice della Conferma d'Ordine sottoscritta dall'Acquirente. Decorse le 24 ore in caso di richieste di modifica, la Venditrice è legittimata a rinegoziare il prezzo concordato ed eventuali termini di consegna.
- 2.6) Decorse 24 ore e in caso di annullamento dell'ordine da parte dell'Acquirente, la Venditrice ha diritto, a titolo di penale, di esigere dall'Acquirente il 30% (trenta) dell'importo dell'ordine. Qualora l'Acquirente abbia versato un acconto, lo stesso verrà trattenuto a titolo di penale anche se di importo superiore al 30% (trenta). È fatto salvo il diritto al risarcimento di eventuali danni ulteriori subiti dalla Venditrice.

3. CONSEGNA, SPEDIZIONE E TRASPORTO DEI MATERIALI

- 3.1) I termini di consegna indicati in ogni conferma d'ordine sono indicativi e non vincolanti per la Venditrice la quale non si assume alcuna responsabilità per il ritardo, a meno che la tassatività del termine sia specificatamente concordata per iscritto con la Venditrice. Eventuali ritardi non possono dare luogo a pretese di danni diretti o indiretti.
- 3.2) In caso di termini concordati per scritto come tassativi, i fatti che impediscano o ritardino la produzione dei manufatti come, in via esemplificativa ma non limitativa, scioperi (anche aziendali), serrate incendi, divieti di importazione, ritardati rifornimenti di materie prime o limitazioni di fonti energetiche ed altri fatti che impediscano o ritardino la fabbricazione, sono convenzionalmente considerati causa di forza maggiore e la Venditrice non potrà essere ritenuta responsabile del ritardo nella consegna i cui termini slitteranno per la durata delle predette situazioni. In nessun caso gli ordini potranno essere annullati dall'Acquirente.
- 3.3) Nei casi indicati nell'articolo 3.2, la Venditrice dovrà informare senza indugio l'Acquirente del fatto occorso, e potrà ritardare la consegna quando dovessero durare le cause del ritardo. Qualora le cause del ritardo durassero oltre 30 (trenta) giorni, la Venditrice avrà la facoltà di recedere dal contratto, senza che ciò possa implicare il diritto dell'Acquirente al risarcimento dei danni direttamente o indirettamente riconducibili al ritardo.
- 3.4) Se non diversamente stabilito nella conferma d'ordine, i prodotti sono venduti "franco fabbrica" della Venditrice (caricato sul veicolo in arrivo). "I prodotti saranno consegnati nell'imballo standard della Venditrice con la sua etichettatura e la marcatura standard. I termini commerciali di trasporto, saranno interpretati secondo Incoterms 2010 come pubblicati dalla Camera di Commercio Internazionale.
- 3.5) I manufatti, anche se venduti franco destino, viaggiano sempre rischio e pericolo dell'Acquirente.
- 3.6) Le operazioni di cui all'Allegato A delle presenti Condizioni Generali di Vendita, oltre a quelle di scarico e indipendentemente dal punto di resa delle merci, se non diversamente concordato, sono effettuate a cura e responsabilità dell'Acquirente, seguendo scrupolosamente le istruzioni fornite in proposito dalla Venditrice e/o pubblicate nei cataloghi e/o sul sito internet www.luminapannelli.com.
- 3.7) Le eventuali spese di sosta, magazzino o attesa sono sempre a carico dell'Acquirente, anche nel caso in cui la merce sia venduta franco destino ed il trasporto avvenga con mezzi della Venditrice o da questa commissionati.
- 3.8) Eventuali richieste di posticipo di consegna da parte dell'Acquirente rispetto ai termini indicati nella conferma d'ordine possono essere avanzati solo in casi eccezionali e dovranno essere concordati per iscritto con la Venditrice, la quale si riserva la facoltà a suo insindacabile giudizio di stoccare i prodotti all'aperto con l'esclusione di qualsiasi responsabilità in merito alla custodia degli stessi e all'integrità del prodotto stoccato. In ogni caso, alla scadenza dei termini così come posticipati, l'Acquirente s'impegna a ritirare i manufatti ordinati, o in caso di consegna a destino, di richiederne o accettarne la spedizione nei termini nuovamente concordati.
- 3.9) Allo scadere dei termini di consegna pattuiti, l'Acquirente dovrà ritirare i manufatti ordinati entro 15 (quindici) giorni solari dal ricevimento dell'avviso di merce pronta, o, in caso di consegna a destino, dovrà richiederne e accettarne la spedizione senza alcun ritardo.
- 3.10) Trascorsi tali termini, i manufatti potranno essere stoccati all'aperto, con esonero per la Venditrice di ogni responsabilità, con decadenza da tutte le garanzie e con addebito dei costi di movimentazione e di magazzino nella misura dell'1% del valore dei manufatti per ogni settimana di giacenza; la Venditrice si riserva, inoltre, il diritto di spedire i manufatti in porto assegnato all'Acquirente, o di depositarli a spese dello stesso.
- 3.11) La Venditrice trasferirà la proprietà sui Prodotti all'Acquirente, solo successivamente al completo pagamento del prezzo.
- 3.12) Alla consegna l'Acquirente è tenuto a verificare i Prodotti. L'Acquirente si impegna a ispezionare i Prodotti, in particolare la quantità, le dimensioni, l'integrità dell'imballo e la conformità con la conferma d'ordine e se la consegna è franco destino, deve comunicare le riserve al vettore al momento della riconsegna. In caso contrario, si presume che i prodotti consegnati rispettino interamente quanto ordinato. Ogni riserva o contestazione sollevata da parte dell'Acquirente deve essere seguita con l'invio entro otto (8) giorni dalla consegna/ riconsegna del prodotto di una denuncia per iscritto alla Venditrice.
- 3.13) La mancata notifica per iscritto dei difetti / carenze entro i termini e secondo quanto previsto nelle Condizioni Generali di Vendita LUMINA F&C comporta per l'Acquirente la perdita dei suoi diritti. L'Acquirente non può rifiutare la merce a meno che non abbia gravi difetti di qualità o carenze tali da pregiudicare l'utilizzo del prodotto.
- 3.14) La Venditrice non sarà responsabile per i difetti causati da trasporto non corretto dei Prodotti.
- 3.15) Dopo 8 (otto) giorni dalla emissione dell'avviso di merce pronta, sarà comunque emessa regolare fattura, e decorreranno i termini di pagamento come da conferma d'ordine.

4. IMBALLO E PROTEZIONE

- 4.1) I materiali sono forniti di imballo standard come specificato nell'Allegato A alle presenti Condizioni Generali di Vendita LUMINA F&C pubblicate nel sito internet www.luminapannelli.com. Eventuali imballi specifici dovranno essere richiesti all'atto dell'ordine, specificati nella Conferma d'ordine e saranno addebitati in fattura.
- 4.2) Il pannello viene fornito protetto con una pellicola di polietilene adesivizzato al fine di mantenerne l'integrità estetica dei pannelli e delle lamiere grecate prevenniciate. La fornitura di pannelli o lamiere grecate prevenniciate privi di tale protezione dovrà essere richiesta specificatamente dall'Acquirente con espresso esonero della Venditrice di qualsiasi responsabilità in merito dell'integrità estetica dei pannelli e delle lamiere grecate.
- 4.3) La Venditrice è esonerata da qualsiasi responsabilità nell'ipotesi in cui l'Acquirente non rispetti scrupolosamente le istruzioni di stoccaggio e manutenzione con riguardo all'utilizzo e rimozione della pellicola di cui all'Allegato A delle presenti Condizioni Generali di Vendita LUMINA F&C e/o pubblicati sul sito internet www.luminapannelli.com.
- 4.4) La Venditrice non è responsabile se a causa di una permanenza in cantiere, all'aperto, senza una stretta osservanza delle modalità di movimentazione, stoccaggio, manutenzione dei manufatti, come pubblicate nei cataloghi o sul sito www.luminapannelli.com si è verificata l'insorgenza di fenomeni di eccessiva adesività della pellicola stessa, difficoltà di rimozione, e talvolta interazioni imprevedute con il rivestimento organico sottostante. In assenza di una rigorosa adozione in cantiere dei predetti accorgimenti, l'eventuale contestazione per asserite anomalie relative alla pellicola adesivizzata e/o conseguenze direttamente e/o indirettamente collegabili alla predetta pellicola non saranno addebitabili alla Venditrice.
- 4.5) Solo nel solo caso in cui l'Acquirente provi di aver concretamente adottato in cantiere tutte le misure indicate nell'Allegato A e/o pubblicate sul sito Internet www.luminapannelli.com, la contestazione per vizi imputabili alla pellicola dovrà essere presentata nei termini e con le modalità di cui al successivo punto 6; la mancanza di tempestività della contestazione e/o l'utilizzo e/o la posa del prodotto, pur in presenza di contestazione tempestiva, fanno decadere l'Acquirente da ogni e qualsiasi garanzia.
- 4.6) Qualora la Venditrice riconoscesse l'esistenza del difetto, la quantificazione del danno sofferto dall'Acquirente non potrà comunque superare il valore del prezzo di vendita della pellicola di polietilene contestata.

5. TOLLERANZE

- 5.1) L'Acquirente accetta le tolleranze riportate sull'Allegato B dei cataloghi e/o schede tecniche della Venditrice consegnate all'Acquirente e/o pubblicate nei cataloghi e/o sul sito internet www.luminapannelli.com, conseguentemente nessun difetto o vizio potrà essere contestato alla Venditrice se rientrante in dette tolleranze.

6. GARANZIE

- 6.1) La Venditrice garantisce la rispondenza dei manufatti venduti alle specifiche tecniche e/o schede tecniche consegnate all'Acquirente e/o pubblicate nei cataloghi e/o sul sito www.luminapannelli.com, la conformità alla normativa UE laddove applicabile e garantisce la mancanza di difetti di materiale e di lavorazione dei prodotti. L'Acquirente inoltre dà atto e riconosce che i prodotti sono fabbricati in conformità con la legislazione italiana e con le norme comunitarie. La Venditrice non fornisce quindi garanzie circa la conformità dei prodotti a requisiti prescritti da normative diverse da quella italiana e comunitaria. La Venditrice non garantisce in alcun modo la conformità dei prodotti a standard, norme tecniche o prescrizioni regolamentari diverse da quelle indicate nella scheda tecnica del prodotto. Sarà quindi compito e responsabilità esclusiva dell'Acquirente verificare la conformità dei prodotti alla normativa e ai requisiti tecnici dei paesi in cui intenda impiegare i prodotti.
- 6.2) Per quanto riguarda le indicazioni tecniche e aggiornamenti quanto pubblicato sul sito internet prevale su quanto pubblicato con modalità cartacea.
- 6.3) La garanzia di cui sopra ha una validità di dodici mesi dalla consegna dei prodotti. Periodi di garanzia e condizioni di garanzia diversi dovranno essere specificati per iscritto nella Conferma d'Ordine.
- 6.4) I Prodotti devono essere stoccati, movimentati e impiegati, mantenuti rispettando le indicazioni della documentazione tecnica della Venditrice, consegnate e/o pubblicate nei cataloghi o sul sito www.luminapannelli.com pertanto la garanzia decade qualora i prodotti vengano applicati in maniera non conforme con quanto sopra riportato o vengano utilizzati schemi di installazione non rispondenti alle schede tecniche (ultima edizione) consegnate e/o pubblicate nei cataloghi e/o sul sito www.luminapannelli.com.
- 6.5) I reclami, inerenti vizi apparenti dei prodotti, devono essere denunciati per iscritto (tramite raccomandata con ricevuta di ritorno o telegramma, o PEC, e anticipati via mail/fax) alla Venditrice entro 8 (otto) giorni dalla consegna dei prodotti, intendendosi l'Acquirente decaduto, dopo tale termine, da ogni diritto alla garanzia per vizi e/o per mancanza di qualità e/o per difformità dei manufatti venduti. Eventuali vizi occulti, non rilevabili alla consegna dei prodotti, dovranno essere denunciati per iscritto alla Venditrice (tramite raccomandata con ricevuta di ritorno o telegramma, o PEC anticipati via mail / fax) entro 8 (otto) giorni dalla scoperta e comunque nel termine indicati all'art 6.2.
- 6.6) È inteso che eventuali reclami non danno diritto all'Acquirente di sospendere o comunque ritardare i pagamenti dei prodotti oggetto di contestazione né tanto meno di altre forniture.

6.7) I reclami dovranno essere circostanziati, per consentire alla Venditrice un pronto e completo controllo. I prodotti oggetto di reclamo dovranno essere tenuti a disposizione della Venditrice, nello stato in cui sono stati consegnati, nel rispetto delle "norme sulla movimentazione, manipolazione e stoccaggio" di cui all'Allegato A alle "Condizioni Generali di Vendita" come pubblicate sui cataloghi e/o sul sito www.luminapannelli.com e delle eventuali diverse istruzioni fornite dalla Venditrice per iscritto.

6.8) Soddisfatto quanto sopra, qualora la Venditrice accerti che i prodotti risultano viziati e non idonei all'uso, la Venditrice, potrà scegliere di riparare o sostituire il singolo prodotto difettoso con sostituzione resa nel punto contrattualmente convenuto nella Conferma d'Ordine o di rimborsare l'Acquirente nei limiti del corrispettivo pattuito nella Conferma d'Ordine per il singolo prodotto viziato.

6.9) La Venditrice in caso di vizi, mancanza di qualità, non conformità del prodotto sarà tenuta esclusivamente a riparare o sostituire il singolo prodotto difettoso con sostituzione resa nel punto contrattualmente convenuto nella Conferma d'Ordine o a risarcire l'Acquirente nei limiti del corrispettivo pattuito nella Conferma d'Ordine per il singolo prodotto viziato. È inteso che la suddetta garanzia (consistente nell'obbligo di riparare o sostituire il singolo prodotto o di rimborso nei limiti del corrispettivo pattuito del prodotto viziato) è assorbente e sostitutiva di ogni altra garanzia per legge ed esclude ogni altra responsabilità della Venditrice (sia contrattuale che extra contrattuale) comunque originata dai prodotti forniti (per. es. risarcimento di danni diretti e/o indiretti, mancato guadagno, campagne di ritiro ...)

6.10) È escluso il diritto dell'Acquirente alla risoluzione del contratto conseguentemente alla presenza di eventuali vizi dei prodotti.

6.11) In caso di fornitura a consegne ripartite, eventuali reclami, anche se tempestivi, non esonerano l'Acquirente dall'obbligo di ritirare e pagare la restante quantità di manufatti ordinati.

6.12) Per eventuali vizi riguardanti supporti rivestiti con materiale organico e o componenti valgono le garanzie del produttore di detti manufatti se richiamati per iscritto nella conferma d'ordine con esclusione di ogni responsabilità e garanzia della Venditrice.

6.13) Per i manufatti con rivestimento organico, l'Acquirente deve provvedere al corretto stoccaggio in cantiere in modo conforme a quanto disciplinato al successivo Allegato A e/o pubblicato sul sito Internet: www.luminapannelli.com, onde prevenire la formazione precoce dell'ossidazione dello zinco; tale ossidazione può indurre la formazione di vescicole, principale causa del distacco del rivestimento organico durante l'operazione di asportazione della pellicola di polietilene adesivizzato. In assenza di un corretto stoccaggio e manipolazione del manufatto da parte dell'Acquirente, quest'ultimo decade da ogni e qualsiasi diritto di garanzia.

6.14) Per le superfici metalliche senza rivestimento organico, la Venditrice non rilascia alcuna garanzia, al di fuori della loro corrispondenza alle norme in vigore; la Venditrice è esonerata da ogni responsabilità relativa all'insorgere di fenomeni di ossidazione, trattandosi di fenomeni probabili.

6.15) La garanzia della Venditrice, anche per le parti riparate e/o sostituite, verrà prestata entro e non oltre sei mesi dalla data di ripristino o sostituzione.

6.16) La Venditrice non garantisce la coerenza di tono e colore, se non specificatamente concordato per iscritto. Campioni originali e / o foto di colore contenuti nei cataloghi, pubblicazioni, siti web e altro materiale promozionale della Venditrice possono differire dai colori e sfumature della realtà e ciò non può essere considerato come vizio. Uno scolorimento del prodotto è possibile ed è una conseguenza degli elementi, quali residui vegetali, polvere, smog, inquinamento e / o meteorologici.

6.17) La Venditrice garantisce l'assenza di vizi nel materiale e nella produzione e che i prodotti rientrano nelle tolleranze come specificato nell'art. 5 e in particolare di cui alla norma EN14509 conseguentemente la Venditrice non garantisce alcun risultato estetico della posa dei prodotti e alla Venditrice non possono essere addebitate in alcun caso eventuali differenze di posa, di incastro, di allineamento tra i prodotti.

6.18) Non potrà essere considerato vizio e la Venditrice non sarà ritenuta responsabile in alcun modo, nel caso in cui sia presente sbavatura da taglio con sporgenza non superiore a 1,5 mm rispetto al piano del supporto metallico del Prodotto in quanto il pannello, prodotto su linea in continuo, viene tagliato a misura mediante l'utilizzo di seghe a nastro o, in taluni casi, mediante seghe a disco e le tecnologie conosciute non consentono di effettuare il taglio dei supporti metallici in assenza di sbavatura. Tale materiale di risulta può essere facilmente rimosso, in fase di posa in opera e non costituisce vizio del manufatto.

6.19) Nel caso di lavorazione cd. "Overlapping, non potrà, altresì, essere considerato vizio e la Venditrice non sarà ritenuta responsabile in alcun modo nel caso in cui sul prodotto si rilevino residui di materiale espanso sulla superficie metallica, risultanti dopo l'asportazione del coibente, per consentire la sovrapposizione longitudinale degli elementi. La rimozione a metallo nudo deve, in ogni caso essere completata in cantiere durante le fasi di posa in opera ed è esclusivo onere dell'Acquirente.

6.20) L'Acquirente è tenuto a rispettare le indicazioni della Venditrice in merito allo stoccaggio, movimentazione, montaggio e manutenzione del prodotto come indicate negli allegati alle presenti Condizioni generali di vendita e/o pubblicati sul sito internet www.luminapannelli.com.

I dati di calcolo, i valori tabellari, le distinte dei materiali, gli elaborati grafici, come ogni altro documento fornito dalla Venditrice, anche a titolo di mera consulenza, dovranno essere considerati come semplici elementi di orientamento e non comportano alcuna responsabilità della Venditrice, rimanendo, la progettazione, la direzione lavori ed il collaudo di esclusiva pertinenza, responsabilità e cura dell'Acquirente.

6.21) Ogni garanzia di cui al presente art. 6 viene meno e decade nell'ipotesi di: a) Utilizzo del prodotto in modo non conforme alle sue caratteristiche prestazionali di cui alle schede tecniche pubblicate nei cataloghi e/o sul sito internet www.luminapannelli.com; b) Mancato rispetto delle istruzioni di montaggio, stoccaggio, movimentazione e manutenzione come pubblicate sui cataloghi e/o sul sito www.luminapannelli.com da parte dell'Acquirente. In ogni caso, i manufatti che presentino vizi non dovranno essere utilizzati in alcun modo dall'Acquirente; pertanto non dovranno essere sollevati in quota, fissati alla struttura portante, tagliati ecc. in difetto l'Acquirente decade da ogni garanzia. c) Installazione effettuata adottando sistemi, accessori non rispondenti alle schede tecniche della Venditrice allegata ai cataloghi e/o pubblicate sul sito www.luminapannelli.com o utilizzando accessori (quali ad esempio sistemi di fissaggio, tamponi, chiudi-greca, colmi, scossaline ecc.) non forniti e/o non espressamente approvati dalla Venditrice; d) Interventi di qualsiasi natura eseguiti da terzi soggetti diversi dalla Venditrice, sul prodotto dopo la consegna; e) Utilizzo e/o posa del prodotto contestato come difettoso dall'Acquirente, successivamente alla denuncia e/o contestazione;

f) Vizi e difetti non riconoscibili come tali secondo lo stato della tecnica e scienza al momento dell'immissione in commercio dei prodotti.

6.22) Particolari garanzie e/o certificazioni possono essere rilasciate solo se richieste dall'Acquirente al conferimento dell'ordine e se specificamente accettate nella conferma d'ordine della Venditrice. L'Acquirente inoltre da atto e riconosce che i prodotti sono fabbricati in conformità con la legislazione italiana e con le norme comunitarie vigenti e sono muniti delle relative certificazioni espressamente indicate nelle relative schede tecniche di prodotto.

6.23) I prodotti svolgono unicamente la funzione di copertura/rivestimento e/o miglioramento del livello energetico dell'edificio, e salvo che sia diversamente ed espressamente pattuito per iscritto con la Venditrice, non contribuiscono in alcun modo alla stabilità globale o parziale della struttura dell'edificio; essi pertanto non sono idonei a sopportare carichi verticali - orizzontali o carichi statici permanenti (escluso il peso proprio). L'Acquirente dovrà valutare e dimensionare la struttura portante esistente, al fine di accertarne l'idoneità esonerando la Venditrice da ogni e qualsiasi responsabilità.

6.24) Qualora le contestazioni dovessero risultare infondate, la Venditrice addebiterà all'Acquirente tutti i costi sostenuti per la verifica e analisi del prodotto contestato ivi comprensivi dei costi per sopralluoghi e/o verifiche tecniche e/o di eventuali perizie anche di terzi.

6.25) La Venditrice si riserva il diritto di apportare alla propria produzione le modifiche o i miglioramenti tecnici ritenuti necessari.

6.26) Le garanzie specificate in queste condizioni non si applicano per i prodotti acquistati dall'Acquirente in uno stato con vizi visibili noti al Compratore e / o designato e prodotti espressamente venduti dalla Venditrice individuati come "non premium" o qualsiasi altro equivalente.

6.27) I prodotti oggetto di contestazione devono essere tenuti a disposizione della Venditrice per consentire un accertamento in contraddittorio e stragiudiziale, senza alcun onere, addebito a carico della Venditrice da parte dell'Acquirente.

7. REVISIONE PREZZI

I prezzi sono calcolati in base ai costi in vigore alla data di Conferma d'Ordine.

Qualora a causa di eventi imprevisi e imprevedibili alla data della Conferma d'Ordine e non imputabili alla Venditrice, si dovesse verificare un aumento superiore al 2% del costo del manufatto dovuto ad aumento del costo di materie prime e/o di mano d'opera, LUMINA F&C si riserva la facoltà di variare il prezzo nei limiti di tale aumento. Tale variazione sarà applicata al momento della fatturazione.

Variazioni di prezzo superiori al 7% dovranno essere preventivamente comunicate all'Acquirente.

Per la mano d'opera si farà riferimento alle tabelle A.N.I.M.A.; per i metalli, i componenti isolanti e le altre materie prime si farà riferimento all'attestazione del Fornitore della Venditrice che l'Acquirente potrà richiedere. Nel caso in cui fossero previste consegne ripartite, la revisione dei prezzi verrà applicata solamente ai manufatti la cui consegna sarà successiva all'avvento degli aumenti.

8. PAGAMENTI

8.1) Ogni consegna sarà fatturata.

8.2) Le modalità di pagamento sono quelli indicati nella conferma d'ordine. Tutti i pagamenti devono essere effettuati sul conto del Venditrice. Tutti i pagamenti effettuati prima della consegna o prima della scadenza della fattura sono considerati un acconto sul prezzo definitivo, e rimane acquisito dalla Venditrice qualunque sia l'esito dell'ordine.

8.3) La riscossione da parte della Venditrice di somme versate all'atto dell'ordine, non costituisce accettazione dello stesso.

La Venditrice, qualora non dovesse accettare l'ordine, per motivi non imputabili all'Acquirente, restituirà le somme incassate, senza interessi.

8.4) In caso di inadempimento da parte dell'Acquirente e conseguente risoluzione del contratto, le somme versate in acconto saranno trattenute dalla Venditrice a titolo di penale fatto salvo il diritto al risarcimento dei maggiori danni.

8.5) Nel caso di pagamenti effettuati in ritardo, l'Acquirente dovrà corrispondere, ai sensi del D.L.vo 231/02, gli interessi di mora, oltre al risarcimento dei costi, al tasso ufficiale di riferimento maggiorato di sette punti, a decorrere dalle date di scadenza del termine convenuto. Qualora il pagamento dei manufatti sia previsto per cambiali o a mezzo titoli (assegni, cambiali, ecc.), questi dovranno pervenire alla sede della Venditrice prima o contestualmente al ritiro dei Prodotti. Nel caso di pagamento rateizzato, nell'ipotesi di mancato pagamento alla prevista scadenza anche di una sola parte del prezzo, l'Acquirente decadrà dal beneficio della dilazione nei pagamenti ("beneficio del termine") e la Venditrice potrà chiedere l'immediato pagamento di tutto l'importo dovuto in un'unica soluzione. L'estratto conto inviato dalla Venditrice si intende accettato dall'Acquirente, qualora non sia stato contestato entro 15 (quindici) giorni dal ricevimento.

9. RECESSO DAL CONTRATTO

La Venditrice si riserva la facoltà di recedere dal contratto senza alcun onere qualora verificino fatti o circostanze che alterino la stabilità dei mercati, il valore della moneta, le condizioni delle industrie produttrici della materia prima e le condizioni di approvvigionamento. La Venditrice avrà altresì facoltà di recedere dal contratto senza alcun onere, qualora venisse a conoscenza dell'esistenza di protesti, di titoli, nonché dell'avvio di procedure giudiziarie monitorie, ordinarie, concorsuali anche extragiudiziarie a carico dell'Acquirente.

10. RISERVATEZZA - DIRITTI DI PROPRIETÀ INTELLETTUALE

10.1) Salvo diversamente comunicato per iscritto da parte della Venditrice, l'Acquirente in nessun caso può rivelare o cedere a terzi le informazioni riservate, anche di natura commerciale o altre informazioni di proprietà del Venditrice o sotto il controllo del Venditrice.

10.2) Tutti i brevetti, copyright, marchi e / o qualsiasi altra proprietà intellettuale e / o di informazioni proprietarie o riservate riguardanti il prodotto rimangono di proprietà della Venditrice.

11. LEGGE APPLICABILE

Le presenti "Condizioni Generali di Vendita", così come tutti i contratti di vendita dalle stesse disciplinati sono regolate dalla legge italiana.

12. FORO COMPETENTE

Qualsiasi controversia derivante dalla interpretazione, applicazione, esecuzione, risoluzione del contratto di vendita e/o delle presenti "Condizioni generali di Vendita" o comunque ad essi relativa, sottoposta alla giurisdizione italiana e devoluta in via esclusiva alla competenza del Foro di Brescia anche in caso di connessione di cause.

13. TRATTAMENTO DATI

L'Acquirente dovrà dichiarare di aver ricevuto l'informativa sul trattamento dei dati ex art. 13 del D.lgs. 196/2003.